

AROMIX-OIL

[mod. A09.008]

IMPIANTI DI PRODUZIONE ACQUA PER LA PREPARAZIONE DI EMULSIONI OLEOSE

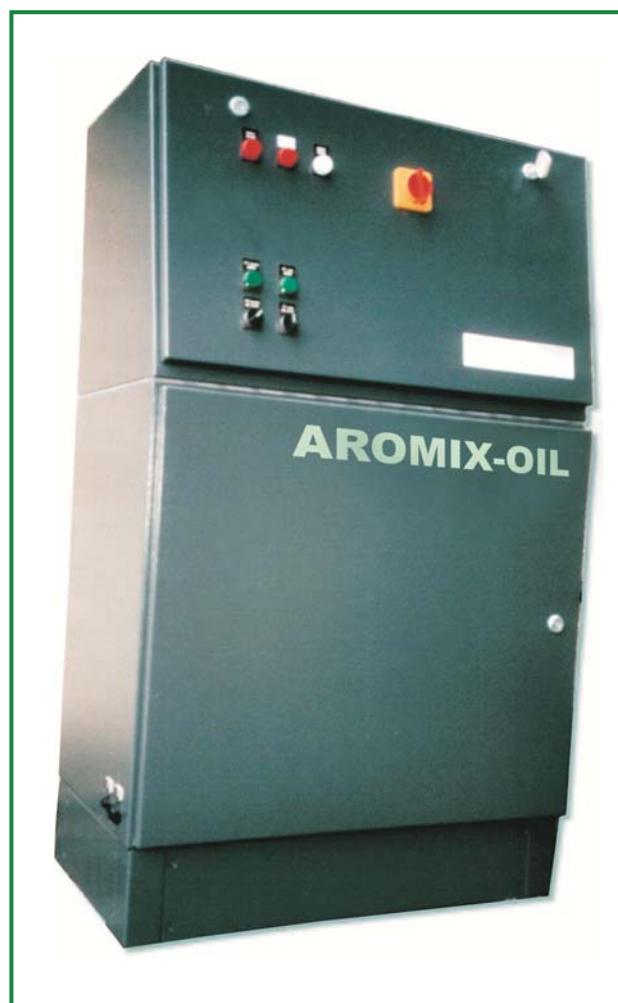
Il settore della lavorazione dei metalli utilizza normalmente soluzioni lubro-refrigeranti a base acquosa e sia perché l'acqua è spesso di scarsa qualità (cloruri e durezza elevati) sia perché le vasche delle macchine utensili sono rigenerate sempre meno sovente si ottengono risultati poco performanti che costringono l'utilizzatore ad investire nel prodotto chimico piuttosto che risolvere il problema a monte. Da queste considerazioni abbiamo progettato gli impianti di trattamento dell'acqua della serie AROMIX-OIL che, come risultato finale, permettono di minimizzare le problematiche legate alla stabilità ed all'aumento della salinità delle soluzioni emulsive.

La serie AROMIX-OIL è basata sulla tecnologia dell'osmosi inversa. Con utilizzo di una o più membrane semipermeabili e della pressione della pompa interna, si ottiene la separazione e l'eliminazione di sostanze, impurità e contaminanti disciolti nell'acqua da trattare. L'acqua prodotta è a bassissima salinità e, a seconda necessità del cliente, può essere corretta fino a raggiungere la sanità richiesta dal produttore dell'olio corrispondente in genere ad un valore compreso tra i 10°F e 15°F di durezza.

La correzione della salinità avviene per mezzo di un sistema di miscelazione affidabile e regolabile che reintroduce parte dell'acqua di alimento filtrata nel permeato prodotto oppure con un additivo specifico fornito dal costruttore dell'olio emulsivo. Nella versione standard la correzione della durezza avviene manualmente; si procede passo a passo regolando la pompa di miscelazione e verificando allo stesso tempo il valore di conducibilità elettrica direttamente sullo strumento a bordo impianto, fino al valore desiderato.

Nei casi in cui l'acqua grezza non è idonea per la post-miscelazione è necessario optare per il dosaggio di un chemical per aumentare la salinità dell'acqua.

Gli impianti AROMIX-OIL si presentano semplici e compatti, assemblati all'interno di una robusta struttura in lamiera verniciata in ciclo epossidico suddivisa in una parte superiore ed una inferiore che contengono rispettivamente il quadro elettrico di controllo e la parte idraulica vera e propria.



CONFIGURAZIONI

Modello	portata min.	Membrane		opzioni previste				Note
		numero	tipo					
ENT1352A1	25	1	2514	-E24	-E22/2	-E1352	-E023 -DM	stoccaggio a scelta da 60 litri interno (standard) o esterno (opzione)
ENT1352A2	50	2						
ENT1352A3	75	3						
ENT1352B1	120	1	4021					stoccaggio acqua solo con serbatoio esterno
ENT1352B2	240	2						

CARATTERISTICHE TECNICHE

Gruppi principali e caratteristiche della sezione idraulica:

- ▶ pre-trattamento: cartuccia a carbone attivo da 5 micron;
- ▶ allacciamenti acqua: ingresso, uscita, scarico e troppo pieno da 3/4" GM;
- ▶ gruppo di permeazione con portate fino a 240 litri/ora a 25°C;
- ▶ sistema di stoccaggio acqua integrato da 60 litri con pompa di rilancio autoclave da 2,5 mc/h, pressione 3,5 bar (solo per i modelli ENT1352A...).

Caratteristiche della sezione elettrica di controllo:

- ▶ quadro elettrico di comando a norma IEC, completo di unità PLC programmata per il controllo dell'impianto e degli eventuali accessori e segnalazioni di allarme;
- ▶ misuratore di conduttività per la verifica della qualità dell'acqua in uscita;
- ▶ avvio pompa osmosi con ritardo;
- ▶ cavo elettrico da 5 m con spina tripolare a norma IEC;

produzione minima: da 240 a 5000 litri/giorno;
Pressione di esercizio: 9 bar;
Recupero scarto idrico: fino al 80%;
Dimensioni: 800x500xH1400;
Peso a secco: 70 kg;
Alimentazione: 220 Vca 50Hz (380 Vca 50Hz a richiesta);
Assorbimento max: 1 kW.

OPZIONI

E24

sistema di sicurezza che ferma l'impianto in caso di perdite di acqua.

EO23-DMx

pompa dosatrice proporzionale per dosaggio chemicals in linea: portata 10-3000 l/h con dosaggio regolabile esternamente. Esecuzione: in funzione del chemical da dosare, previa verifica del nostro ufficio tecnico. Montaggio a bordo di AROMIX-OIL.

E22/2...

Implementazione del sistema di regolazione della durezza dell'acqua che permette di passare da quello manuale a quello completamente automatico con la durezza controllata dallo strumento conduttivimetro "in-line".

E1352-1

permette di ottenere acqua demineralizzata e acqua a salinità controllata in due serbatoi diversi con due stazioni di rilancio.

ACCESSORI

ENT9421

Serbatoio esterno di stoccaggio e rilancio permeato della gamma AROTANK con capacità 800, 600, 1000 e 1200 litri.

E1400-A

Pre-trattamento dell'acqua di alimento con addolcitore.

E1400-B

Pre-trattamento dell'acqua di alimento con dosaggio di antiscaling.

Questo documento non costituisce un impegno contrattuale ed è fornito solo a titolo divulgativo.
ENTECH SRL si riserva il diritto di modificare le proprie apparecchiature in qualsiasi momento.