

ARO2000-LowC

mod. A09.009

IMPIANTI STANDARD DI OSMOSI INVERSA

Gli impianti di osmosi inversa della serie ARO-lowC sono stati progettati e costruiti specificatamente per il settore industriale (grafica, cosmetica, galvanica, trafilerie, meccanica...) ove si richiedono fino a 5 mc/giorno di acqua a bassa salinità, con un impianto economico ed affidabile, per un ampio ventaglio di applicazioni (preparazione acqua per bagnatura, per creme, per test sui tergicristalli, preparazione di olii emulsivi...)

Il funzionamento è basato sul principio dell'osmosi inversa che utilizza membrane semi permeabili per separare la salinità presente nell'acqua. Il risultato è acqua a bassa salinità (demineralizzata) che può essere stoccata sia all'interno del serbatoio da 60 litri (solo per le versioni ENT1001A...) sia in un contenitore esterno come ad esempio il serbatoio attrezzato AROTANK.

Gli impianti ARO-lowC si presentano semplici e compatti, assemblati all'interno di una robusta struttura in lamiera verniciata ove a lato trova sistemazione il quadro elettrico di controllo semplificato, con conduttore "in-line" di serie per il controllo della qualità dell'acqua.



CONFIGURAZIONI

Modello	portata max.*	Membrane		opzioni previste			Note
		numero	tipo				
ENT1001A1	25	1	2514	-E22/1	-E1400...	stoccaggio a scelta da 60 litri interno (standard) o esterno (opzione)	
ENT1001A2	50	2		-E22/1	-E1400...		
ENT1001A3	75	3		-E22/1	-E1400...		
ENT1001B1	120	1	4021		-E1400... -ENT9421	stoccaggio acqua solo con serbatoio esterno	
ENT1001B2	240	2			-E1400... -ENT9421		

* litri/ora a 25°C

CARATTERISTICHE TECNICHE

Gruppi principali e caratteristiche della sezione idraulica:

- ▶ pre-trattamento: cartuccia a carbone attivo;
- ▶ filtrazione: filtro da 5 micron;
- ▶ allacciamenti acqua: ingresso, uscita, scarico e troppo pieno da 3/4" GM;
- ▶ sistema di stoccaggio acqua integrato da 60 litri con pompa di rilancio autoclave da 2,5 mc/h, pressione 4 bar (solo per i modelli 800/60si/).

Caratteristiche della sezione elettrica di controllo:

- ▶ quadro elettrico di comando a norma IEC per il controllo dell'impianto;
- ▶ protezione da marcia a secco;
- ▶ avvio/arresto da remoto;
- ▶ segnalazione anomalia;
- ▶ cavo elettrico da 5 m con spina tripolare a norma IEC;

produzione: fino a 5 mc/giorno;
Pressione di esercizio: 9-12 bar;
Recupero scarto idrico: fino al 50%;
Dimensioni minime: 800x500xH700;
Peso a secco: 70 kg;
Alimentazione: 220 Vca 50Hz;
Assorbimento max: 1 kW.

ACCESSORI

E1400-A

Pre trattamento con addolcitore.

E1400-B

Pre trattamento con dosaggio anti scaling.

E22/1

Opzione di controllo salinità permeato come su AROMIX.

ENT9421

Serbatoio esterno per stoccaggio e rilascio permeato della gamma AROTANK con capacità 600, 800, 1000 e 1200 litri.

OPZIONI

Il quadro elettrico può comprendere a richiesta le seguenti funzioni aggiuntive:

- ▶ arresto per sovrappressione;
- ▶ segnalazione alta conduttività;
- ▶ segnalazione remota anomalia;
- ▶ controllo gruppo di rilancio;

E' inoltre possibile predisporre l'alimentazione a 380 Vca 50-60 Hz.

Questo documento non costituisce un impegno contrattuale ed è fornito solo a titolo divulgativo.
ENTECH SRL si riserva il diritto di modificare le proprie apparecchiature in qualsiasi momento.