

WIT 60-120

mod. A10.010

IMPIANTI STANDARD DI OSMOSI INVERSA

Gli impianti della serie WIT sono stati progettati per la produzione di acqua a bassa salinità per applicazioni leggere nel settore industriale come, ad esempio, produzione di acqua a bassa salinità per piccoli generatori di vapore, rabbocco vasche di lavaggio, vasche macchine utensili, bagni galvanici, laboratori di analisi, accumulatori elettrici.

Il funzionamento è basato sul principio dell'**osmosi inversa** il quale consente, attraverso l'uso di una o più membrane semi permeabili, di separare nell'acqua impurità e contaminanti - costituiti da sostanze disciolte (come nitriti, cloruri, calcio, magnesio, manganese) ma anche virus e batteri - utilizzando la pressione della pompa interna. Il risultato è un'acqua demineralizzata al 99% rispetto a quella con la quale si alimenta l'impianto.

L'azionamento dell'impianto è automatico comandato dall'apertura e chiusura di un valvola collegata alla



linea di produzione acqua di osmosi (di serie) oppure da un contatto remoto come, ad esempio, un livello stato (opzione).

La portata massima ottenibile è di 60 litri/ora oppure 120 litri/ora per rispettivamente i modelli WIT 60 e WIT120.

Cinque buone ragioni per dotarsi di un impianto WIT:

dimensioni ridotte: circa 18 litri di volume di ingombro complessivo;
solidità: chassis in lamiera 10/10 piegata e tagliata al laser, verniciata a polvere;
trasportabilità: l'impianto WIT si scollega e si ricollega con poche semplici operazioni;
costi di esercizio minimi: produrre un litro di acqua demineralizza con WIT costa in media 0,5 €cent/litro¹;
costi di manutenzione ridotti: in caso di guasto l'impianto può essere facilmente spedito al nostro servizio di assistenza e riparato in pochi giorni.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Equipaggiamento base per apparecchio WIT:

- ▶ pompa di pressione;
- ▶ allacciamenti acqua: ingresso tubetto 3/8", uscita tubetto 1/4", scarico tubetto 1/4";
- ▶ raccordi rapidi JohnGuest;
- ▶ filtrazione primaria a mezzo di cartuccia a carbone attivo combinata con filtrazione a 5 micron;
- ▶ manometro di controllo pressione e spia di funzionamento;
- ▶ contenitore in acciaio verniciato a polvere con maniglia per il trasporto e piedini gommati anti vibrazione;
- ▶ alimentazione elettrica a 220Vca 50Hz con cavo da 1,5 m e spina tripolare shuco in dotazione;
- ▶ assorbimento massimo 350W;
- ▶ possibilità di collegamento con serbatoio di accumulo opzionale (AROTANK).

Pressione di esercizio: max. 10 bar
Peso a secco: 15 kg.
Dimensioni: base mm.390x300xH200

Opzioni: **WIT60** produzione massima 60 litri/ora a 25°C, pompa da 200 litri/ora
WIT120 produzione massima 120 litri/ora a 25°C, pompa da 300 litri/ora

1) Stima effettuata sul costo medio dell'energia elettrica (0,068 €/kWh) e dell'acqua di rete (4,00 €/mc).

E1900-E20

Pre-filtrazione ingresso acqua maggiorata a 20" (fig. 1).

E1900-M

Piantana di supporto montaggio a terra (fig.2).

E1900-P

Opzione protezione mancanza acqua di rete.

E1900-WIT

Valvola per il riempimento particolarmente indicato per le cisternette. La valvola ferma la produzione di acqua quando il livello viene raggiunto. E' necessario poi l'intervento dell'operatore per sbloccare la valvola e riprendere il riempimento della cisternetta.



CONDUCIMETRO

Conducimetro portatile per tenere sempre sotto controllo l'acqua prodotta dall'impianto.

E1900-LCE

Azionamento impianto da un contatto on/off remoto. Sono eventualmente disponibili anche una serie di livello stati adattabili nella maggior parte delle applicazioni.

CONFIGURAZIONI

Modello	portata max.*	Membrane		opzioni previste			Note
		numero	tipo				
ENT1905A2	60	2	1218	-E20	-P	-LCE	sono disponibili tutti gli accessori
ENT1905A4	120	4					

* litri/ora a 25°C

INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

L'apparecchiatura viene fornita in kit di montaggio completo di raccordi per attacchi acqua per mandata e scarico e filtro ingresso a carbone attivo. Il filtro andrà sostituito ogni 2-3 mesi circa.

A richiesta sono disponibili attacchi diversi per l'allacciamento idrico.

Grazie al robusto contenitore, l'impianto può essere installato indifferentemente in senso verticale oppure orizzontale, per ridurre al minimo l'ingombro a seconda delle esigenze.

Questo documento non costituisce un impegno contrattuale ed è fornito solo a titolo divulgativo. ENTECH SRL si riserva il diritto di modificare le proprie apparecchiature in qualsiasi momento.